



OGGETTO:	GIARDINI ZUMAGLINI: RECUPERO AREE VERDI E PATRIMONIO MONUMENTALE. VERBALE DI COSTITUZIONE SEGGIO DI GARA. CIG. 8394799748 CUP. I47E19000070004
----------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

#### IL R.U.P.

Premesso che:

- con deliberazione della Giunta comunale n. 12 in data 13.01.2020 è stato approvato il progetto esecutivo relativo a “*GIARDINI ZUMAGLINI RECUPERO AREE VERDI E PATRIMONIO MONUMENTALE*”, per l’importo complessivo di Euro 150.000,00;
- con determinazione dirigenziale n. 2440 del 06.08.2020 si disponeva l'affidamento dell'esecuzione del lavoro, di importo inferiore alle soglie comunitarie, denominato “*GIARDINI ZUMAGLINI RECUPERO AREE VERDI E PATRIMONIO MONUMENTALE*” in applicazione dell’art. 36 comma 2 lettera b) del D.lgs. 50/2016 smi, avvalendosi, visto l’accordo stipulato tra il Comune di Biella e S.C.R. – Piemonte, approvato con D.G.C. n. 110 del 11/03/2020, per l’individuazione del contraente, della piattaforma SINTEL di Regione Lombardia, gestita da ARIA – Agenzia Regionale per l’Innovazione e gli Acquisti, facendo precedere l'individuazione del contraente, nel rispetto dei principi di economicità, efficacia, imparzialità, rotazione, parità di trattamento, trasparenza e proporzionalità, da indagine esplorativa mediante pubblicazione di apposito avviso sul sito istituzionale del Comune di Biella, finalizzato esclusivamente a ricevere manifestazioni di interesse per favorire la partecipazione del maggior numero di operatori economici;

Dato atto che:

- in data 10/12/2020 il R.U.P. ha dato corso alla pubblicazione sulla piattaforma SINTEL e sul sito istituzionale del Comune di Biella della lettera invito e del disciplinare di gara, invitando gli operatori economici interessati, candidatisi con la citata manifestazione d’interesse, in possesso dei requisiti richiesti e regolarmente iscritti a Sintel per l’Ente Comune di Biella, a presentare l’offerta esclusivamente mediante la piattaforma telematica Sintel, entro e non oltre le ore 23.59 del giorno 31 dicembre 2020;
- il giorno 5 gennaio 2021, alle ore 10.00, è previsto dai documenti di gara che il RUP proceda all'avvio delle operazioni di gara alla presenza di apposita commissione;

Rilevato che:

- alla scadenza del termine ultimo per la presentazione, sono state presentate n. 16 offerte;
- le caratteristiche dell’opera pubblica sono definite nel progetto esecutivo approvato dall’Amministrazione comunale nonché nella lettera d'invito e nel disciplinare di gara;
- il criterio di aggiudicazione stabilito è quello del minor prezzo, non risultando necessario nominare una commissione di gara bensì sufficiente costituire un seggio di gara composto da un Presidente e due testimoni di cui uno con funzioni verbalizzanti;

Ritenuto quindi di procedere alla costituzione del seggio di gara al fine di assicurare la massima trasparenza

nell'espletamento della procedura;

Visto:

- lo Statuto ed i regolamenti comunali;
- il Testo Unico delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali, D.Lgs. n. 267/2000 e ss.mm.ii.;
- il Codice dei contratti pubblici approvato con D.Lgs. 50/2016 s.m.i. e le relative linee guida;
- il Decreto n. 49/2018;

Rilevato che:

- non sussistono situazioni di incompatibilità né di conflitto di interesse neanche potenziale, sulla base della vigente normativa in materia di prevenzione della corruzione e di garanzia della trasparenza in capo al firmatario del presente atto, che agisce nel pieno rispetto del codice di comportamento dei dipendenti delle pubbliche amministrazioni, in generale e con particolare riferimento al divieto di concludere per conto dell'amministrazione, contratti di appalto, fornitura, servizio, finanziamento o assicurazione con imprese con le quali abbia stipulato contratti a titolo privato o ricevuto altre utilità nel biennio precedente;

in data 5 gennaio 2021, alle ore 09.45, presso la sede dell'Ufficio Tecnico Comunale, ufficio gare,

COSTITUISCE il seggio di gara per l'affidamento dei lavori relativi a “*GIARDINI ZUMAGLINI RECUPERO AREE VERDI E PATRIMONIO MONUMENTALE*”, dell'importo complessivo di Euro 150.000,00, come segue:

- arch. Raffaella Penna, funzionario del Servizio Parchi Giardini e Cimiteri e R.U.P., Presidente del seggio di gara;
- geom. Cinzia Trocca, istruttore tecnico del Servizio Parchi Giardini e Cimiteri, componente del seggio di gara;
- geom. Susanna Destefanis, istruttore tecnico dell'Ufficio Gare, componente del seggio di gara, con funzione di verbalizzante.

Il R.U.P.  
arch. Raffaella Penna  
(firmato in originale)