

Bando pubblico
PROGETTO

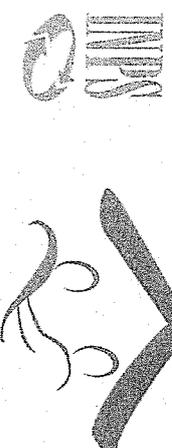
HOME CARE PREMIUM 2022

Assistenza domiciliare

(dal 01 luglio 2022 al 30 giugno 2025)

Per i dipendenti e pensionati pubblici, iscritti alla
Gestione Unitaria Prestazioni Creditizie e sociali,
per i loro coniugi,
per parenti di primo grado non autosufficienti

Città' di Biella
Settore Servizi Socio-assistenziali
Via Tripoli n°48
Tel. 015/3507854 - 015/3507861
pec: protocollo@cert.comune.biella.it



Progetto HOME CARE PREMIUM

www.inps.it/BandieAvvisiCreditoWelfare

CHE COS'E':

Si tratta di prestazioni di assistenza domiciliare per non autosufficienti, come

- 1) contributo economico (rimborso per assunzione di assistente domiciliare – prestazione PREVALENTE)
- 2) servizi di assistenza alla persona erogati da ambiti territoriali o enti convenzionati – prestazioni INTEGRATIVE. Su www.inps.it c'è l'elenco degli enti e degli ambiti, qualora la zona di residenza non ne possieda, l'interessato riceve un incremento del 10% sull'importo della prestazione PREVALENTE.

CHI NE HA DIRITTO:

- dipendenti iscritti alla gestione unitaria delle prestazioni creditizie e sociali*
- pensionati utenti della gestione dipendenti pubblici e loro coniugi
- soggetti legati da unione civile e i conviventi
- fratelli e affini di 1° grado, qualora tali soggetti siano sotto tutela o curatela del titolare;
- parenti di 1° anche non conviventi
- minori orfani di dipendenti iscritti alla * e di utenti pensionati della gestione dipendenti pubblici;
- sono equiparati ai figli i minori affidati al titolare per affidamento familiare/giudiziale/preadottivo disposto da un giudice.

DURATA DEL BANDO: 1 luglio 2022/30 giugno 2025.

CHI E' COINVOLTO:

- TITOLARE DEL DIRITTO: iscritto alle prestazioni creditizie e sociali;
- BENEFICIARIO: soggetto destinatario degli interventi
- RESPONSABILE DEL PROGRAMMA: che è il beneficiario o il soggetto individuato che cura gli adempimenti per ottenere le prestazioni.

DISABILITA': per le % si veda il bando (a partire dal 67%)

COME FARE LA DOMANDA:

Si possono utilizzare lo SPID (Sistema Pubblico di Identità Digitale), la CIE (Carta di Identità Elettronica) o il CNS (Carta Nazionale dei Servizi).

Utenti impossibilitati: tutori, curatori, amministratori di sostegno ed esercenti la

potestà genitoriale possono usufruire della delega dell'identità digitale: è possibile accedere ai servizi Inps al posto del delegante, **LA RICHIESTA DI DELEGA SI FA ON-LINE O AGLI SPORTELLI INPS.**

Alla presentazione della Domanda deve essere stata presentata la DSU (Dichiarazione Sostitutiva Unica) per la **determinazione dell'ISSEE Sociosanitario** riferita al nucleo familiare di appartenenza del beneficiario, o **ISSEE minorenni** nel caso di minorenni con genitori non coniugati e non conviventi. L'ISSEE determina la posizione in graduatoria per l'accesso alle prestazioni. Il valore ISSEE si deve aggiornare ogni anno, presentando una nuova DSU, dal 1° gennaio al 28 febbraio, per tutta la durata del bando.

DOVE PRESENTARE LA DOMANDA (solo per via telematica)

E' possibile rivolgersi al Servizio Sociale del Comune di Biella- se residenti in Biella- inviando una mail a: ateanziani@comune.biella.it o rivolgersi ai Patronati aderenti o presentando la domanda autonomamente, **per via telematica.**

Sito www.inps.it – MyInps, digitare "Domande welfare in un click" – cliccare sul relativo servizio – cliccare nel menu " scelta prestazione" – selezionare "Home care Premium" – seguire le indicazioni.

Le comunicazioni verranno trasmesse alla mail presente nell'area "Anagrafica e contatti" del beneficiario o del responsabile del programma.

La domanda consiste in una **semplice manifestazione di volontà** di ottenere la prestazione, viene generato un numero di protocollo, identificativo del soggetto in graduatoria.

Il primo periodo di presentazione è dalle 12 del 1° aprile alle 12 del 30 aprile.

L'Inps controlla i requisiti e accetta o respinge la domanda.

Entro il 31 maggio 2022, su www.inps.it, verrà pubblicata la graduatoria dei beneficiari.

I beneficiari vincitori del progetto HCP 2019 e che non hanno rinunciato al progetto, ripresentando la domanda e la DSU, saranno ammessi con priorità assoluta in graduatoria, in base a % di disabilità e valore ISSEE.

Dal 1° luglio alle 12 e fino al 31 gennaio 2025 alle 12 sarà possibile ripresentare la domanda, eccetto nel caso in cui lo scorrimento delle domande porti ad una spesa incompatibile con le risorse finanziarie di bilancio. Per gli importi del sostegno, si veda il bando.

NOTA BENE:

Le prestazioni del progetto SONO INCOMPATIBILI con le prestazioni LONG TERM CARE-LTC