

Modulo B

DICHIARAZIONE SU INCARICHI E COMPENSI DEGLI AMMINISTRATORI

Spett.le

COMUNE DI BIELLA

SEDE

Il/La sottoscritto/a MARTON GIANWLA
in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE, sotto la propria responsabilità e consapevole delle
sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e
dichiarazioni mendaci

DICHIARA

- a) di avere percepito nell'anno 2017 i compensi connessi al predetto incarico pubblico di seguito riportati:
- euro 646,19 a titolo di indennità di carica;
 - euro a titolo di rimborso spese di viaggio di servizio;
 - euro a titolo di indennità di missioni espletate per funzioni istituzionali;
- b) di avere assunto nell'anno 2017 le cariche presso enti pubblici e privati ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi
<u>Consig.</u>		

- c) di avere ricoperto nell'anno 2017 altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi

Data e luogo 12-9-2018

Marton Gianwla
(il dichiarante)