

Comune di BIELLA (Prov. BI)

DICHIARAZIONE SU INCARICHI E COMPENSI DEGLI AMMINISTRATORI

Il/La sottoscritto/a MARTINA GIANNUCA
in qualità di CONSIGLIERE, ~~ai sensi e per gli effetti del "Regolamento per la pubblicità e la trasparenza dello stato patrimoniale di cariche pubbliche elettive e di governo"~~, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

- a) di avere percepito nell'anno 20. 14 i compensi connessi al predetto incarico pubblico di seguito riportati:
- euro a titolo di indennità di carica;
- euro a titolo di rimborso spese di viaggio di servizio;
- euro a titolo di indennità di missioni espletate per funzioni istituzionali;
- b) di avere assunto nell'anno 20. 14 le cariche presso enti pubblici e privati ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi
<u>consigliere</u>	<u>COMUNE BIELLA</u>	<u>NON QUANTIFICATO</u>

- c) di avere ricoperto nell'anno 20..... altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi

Data e luogo 22.12.2014.....

..... Martina
(il dichiarante)

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.