

Modello B

DICHIARAZIONE SU INCARICHI E COMPENSI DEGLI AMMINISTRATORI

Spett.le  
COMUNE DI BIELLA  
SEDE

Il/La sottoscritto/a COLLETTA UTO  
in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE sotto la propria responsabilità e consapevole delle  
sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e  
dichiarazioni mendaci

DICHIARA

- a) di avere percepito nell'anno 2020 i compensi connessi al predetto incarico pubblico di seguito riportati:
- euro 613,65 a titolo di indennità di carica; (LORDI)
  - euro ..... a titolo di rimborso spese di viaggio di servizio;
  - euro 396,36 a titolo di indennità di missioni espletate per funzioni istituzionali; (LORDI)

- b) di avere assunto nell'anno 2020 le cariche presso enti pubblici e privati ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi

DELEGATO C.A.L. REGIONE PIEMONTE  
GETTONI PRESENZA € 396,36  
RIMBORSI CHILOMETRICI € 283,92

- c) di avere ricoperto nell'anno 2020 altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi

Data e luogo 01-06-2021

Colletta Uto  
.....  
(il dichiarante)