

Modello B

**DICHIARAZIONE SU INCARICHI E COMPENSI DEGLI
AMMINISTRATORI**

Spett.le

COMUNE DI BIELLA

SEDE

Il/La sottoscritto/a FERRARI GIANNI
in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE, sotto la propria responsabilità e consapevole delle
sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e
dichiarazioni mendaci

DICHIARA


- a) di avere percepito nell'anno 2019 i compensi connessi al predetto incarico pubblico di seguito riportati:
- euro 295,33 a titolo di indennità di carica;
- euro a titolo di rimborso spese di viaggio di servizio;
- euro a titolo di indennità di missioni espletate per funzioni istituzionali;
- b) di avere assunto nell'anno 2019 le cariche presso enti pubblici e privati ed avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi

- c) di avere ricoperto nell'anno 2019 altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

carica	soggetti pubblici / privati	compensi

Data e luogo 18/2/2020


.....
(il dichiarante)