



## **CITTÀ DI BIELLA**

MEDAGLIA D'ORO AL VALOR MILITARE

UFFICIO SEGRETERIA

*e.mail:affarigenerali@comune.biella.it*

### **ORDINE DEL GIORNO DELLA GIUNTA COMUNALE** **SEDUTA DEL 07/05/2018 - ORE 18:00**

#### **RELATORE ASS. SIG. LEONE**

- 155 07.05.18 SPORT - CAMPIONATI DI ATLETICA LEGGERA - A.S.D. UNIONE GIOVANE BIELLA ED A.S.D. BUGELLA SPORT - COORGANIZZAZIONE
- 156 07.05.18 SPORT - 9° TORNEO INTERNAZIONALE DI SCACCHI "CITTÀ DI BIELLA" - PATROCINIO

#### **RELATORE ASS. SIG. GAIDO**

- 157 07.05.18 PATRIMONIO - PROGETTO "OPEN - STUDI APERTI IN TUTTA ITALIA" EDIZIONE 2018 - ORDINE DEGLI ARCHITETTI DI BIELLA
- 158 07.05.18 RAGIONERIA - VARIAZIONI AL BILANCIO DI PREVISIONE DELL'ESERCIZIO FINANZIARIO 2018 MEDIANTE PRELEVAMENTO DAL FONDO DI RISERVA ORDINARIO (FR - 1/2018)
- 159 07.05.18 RAGIONERIA - VARIAZIONE COMPENSATIVA TRA MACROAGGREGATI N. 2 AL BILANCIO DI PREVISIONE 2018/2020 ESERCIZI FINANZIARI 2018 (GC - 2/2018)
- 160 07.05.18 RAGIONERIA - VARIAZIONE N. 4 AL BILANCIO DI CASSA DELL'ESERCIZIO FINANZIARIO 2018 (CS - 4/2018)

#### **RELATORE ASS. SIG.RA BARRESI**

- 161 07.05.18 CULTURA - FESTA DELLA REPUBBLICA: CONCERTO ORCHESTRA SINFONICA CONSERVATORIO GUIDO CANTELLI DI NOVARA - 1° GIUGNO TEATRO SOCIALE VILLANI - ORGANIZZAZIONE

#### **RELATORE ASS. SIG.RA LA MALFA**

- 162 07.05.18 GIORNATA DI STUDIO GRATUITA PER GLI OPERATORI DELLA POLIZIA LOCALE - PATROCINIO