



**SEAB** SOCIETA' ECOLOGICA AREA BIELLESE SPA

Viale Roma, 14 - 13900 Biella - Tel. 015.83.52.911 Fax 015.83.52.951 - C.F./PIVA 02132350022 - Web: www.seabiella.it e-mail: info@seabiella.it

## COMUNE DI BIELLA

Viale Roma 14 – 13900 Biella

Tel. 015 8352904-905 - Fax 015 8352951 - e.mail [tariffapuntuale@seabiella.it](mailto:tariffapuntuale@seabiella.it)

**Orario sportello: lunedì - giovedì dalle 08.30 alle 12.30 e dalle 13.30 alle 17.00  
venerdì dalle 08.30 alle 12.30 e dalle 13.30 alle 15.30**

### **TARIFFA PUNTUALE CORRISPETTIVA SERVIZIO RACCOLTA E SMALTIMENTO RIFIUTI**

#### **RICHIESTA DI RETTIFICA DEL NUMERO DEGLI OCCUPANTI**

Il/La sottoscritto/a .....

nato/a a ..... il ...../...../..... Residente in .....

Via ..... nr. ....

Cod. Fisc. .... Tel. .... e.mail.....

### **CHIEDE**

per i locali siti in codesto Comune, in Via ....., nr. .... la rettifica del numero degli occupanti attualmente risultante dall'anagrafe Comunale

- il/la sig./sig.ra ..... svolge attività lavorativa o di volontariato all'estero .....(allegare contratto o attestazione).
- il/la sig./sig.ra ..... è dimorante presso la casa di riposo o altro istituto di .....(allegare dichiarazione della Casa di Riposo o altro).

**La rettifica del numero di occupanti su menzionata è applicata dal mese solare successivo alla data di presentazione della richiesta e vale per l'anno in corso. Entro il 31 dicembre di ciascun anno dovrà essere ripresentata l'apposita documentazione (art. 12 Regolamento Comunale).**

- dal ...../...../.....i locali sono occupati  
dal/dalla sig./sig.ra ..... dal/dalla sig./sig.ra .....  
dal/dalla sig./sig.ra ..... dal/dalla sig./sig.ra .....  
dal/dalla sig./sig.ra ..... dal/dalla sig./sig.ra .....

in quanto il sig./sig.ra ..... è emigrato/deceduto.

L'attuale nucleo familiare è composto da nr. .... persone (solo in caso di trasferimento/emigrazione allegare copia ricevuta dichiarazione cambio di residenza).

**Letto, confermato e sottoscritto.**

.....

**Biella, li .....**

**L'incaricato SEAB.....**

Autorizzo il trattamento delle informazioni fornite con la presente comunicazione, per l'istruttoria e le verifiche necessarie (legge 675/96, [D.Lgs.196/2003](#))

**Letto, confermato e sottoscritto.**

.....

**Biella, li .....**