

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
(artt. 46 e 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Io sottoscritto/a nato/a a
il residente a Via n....

consapevole delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art. 76, nonché di quanto previsto dall'art. 75 del D.P.R. n. 445/2000

DICHIARO

per mé stesso e per i componenti il mio nucleo familiare, che sottoscrivono per autorizzazione al trattamento dei dati personali (D.Lgs 196/2003) esclusivamente per le finalità del procedimento atto ad ottenere il Contributo Agenzie sociali per la locazione - Deliberazione Giunta Regionale 64-4429 del 19/12/2016 - soggetti sottoposti a procedura esecutiva di rilascio per finita locazione appartenenti alle categorie sociali art. 1, comma 1, Legge 9/2007

che il nucleo familiare attualmente residente e la situazione reddituale o economica anno _____ sono i seguenti:

Cognome e nome	Reddito annuo lordo complessivo euro	Altri redditi (contributi, emolumenti, indennità, sussidi, ivi compresi quelli esentasse) euro	Firma del familiare/componente il nucleo (solo maggiorenni)

Definizione di reddito lordo: art. 6 comma 2. DPGR n. 14/R 2011 "..., per reddito si intende quello annuo complessivo imponibile, relativo all'ultima dichiarazione fiscale, al lordo delle imposte e al netto dei contributi previdenziali e degli assegni familiari di **ciascun componente** il nucleo che svolga attività lavorativa autonoma o dipendente o percepisca pensione.

TRATTAMENTO DATI PERSONALI - INFORMATIVA REGOLAMENTO UE N. 679/2016.

I dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo.

L'interessato può in qualsiasi momento esercitare i diritti previsti dal Regolamento UE n. 679/2016. L'informativa completa è disponibile su: <http://www.comune.biella.it/web/modulistica/149>.

Il sottoscritto/a dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Regolamento UE n. 679/2016 (trattamento dei dati personali) che i dati personali raccolti saranno trattati, con modalità elettroniche e su supporti cartacei, ai fini del procedimento per il quale sono richiesti e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo.

..... ,
luogo data

.....
firma del dichiarante

La presente dichiarazione non necessita dell'autenticazione della firma e sostituisce a tutti gli effetti le normali certificazioni richieste o destinate ad una pubblica amministrazione nonché ai gestori di pubblici servizi e ai privati che vi consentono. L'Amministrazione si riserva di effettuare controlli, anche a campione, sulla veridicità delle dichiarazioni (art. 71 comma 1° D.P.R. 445/2000).